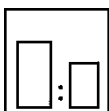


SOLL ALU
Aluminio glaistas**PRODUKTO APRAŠYMAS**

SOLL ALU – tai aukštos kokybės, be asbesto, aliuminio pigmentais praturtintas dviejų komponentų glaistas, pagamintas poliesterinės dervos pagrindu. Sukurtas specialiai siekiant atitikti griežtus automobilių pramonės ir remonto sektoriaus reikalavimus apdirbimo, sukibimo ir šlifuojamumo srityse. Tinka įlenkimams ir nelygumams lyginti ant geležies, plieno, taip pat stiklo pluošto (GRP) ir medienos. Galima be problemų naudoti ant vertikalių paviršių. Glaistas pasižymi geru šlifuojamumu, didele stabilumu vertikaliai ir aukštu elastingumu.

SPALVA

Sidabrinė-pilka metalik

MAIŠYMO SANTYKIS**PAGAL SVORĮ****PRODUKTAS**Glaistas
Kietiklis P**DALIŲ**100
2**PANAUDOJIMO LAIKAS (Mišinio panaudojimas sumaišius glaistą su kietikliu)**

4 - 5 min su kietikliu P, esant 20 °C temperatūrai

DŽIŪVIMO LAIKAS**OBJEKTO TEMPERATŪRA**20 °C
60 °C
IR (atstumas apie 80 cm ir ne daugiau kaip 80 °C)**ŠLIFUOJAMAS**20 min
10 minučių
4 – 5 min**SANDĖLIAVIMAS**

Tinkamumo laikas: 12 mėnesių

LOJ REGLAMENTAS

Šio produkto ES ribinė vertė (B/b kategorija): 250 g/l. Šiame produkte yra ne daugiau kaip 25 g/l LOJ.

APDIRBIMO SĄLYGOS

Nuo +10 °C iki 80 % santykinės oro drėgmės. Užtikrinkite pakankamą oro ventiliaciją. Poliesterinis glaistas nebekietėja, jei temperatūra nukrenta žemiau +10 °C.

APDOROJIMO INSTRUKCIJOS

Paviršius turi būti švarus, sausas ir nuriebalintas. Lengvai pašlifukite paviršių. Pašalinkite nesukietėjusius senus dažų ir grunto sluoksnius. Nenaudokite ant termoplastinių ar rūgštinių produktų (rūgštinių gruntų). Kruopščiai sumaišykite glaistą su kietikliu. Nenaudokite daugiau nei 3 % kietiklio P! Per mažas arba per didelis kietiklio kiekis gali sukelti dėmes viršutiniame dažų sluoksnyje. Prieš kiekvieną operaciją visą dažomą paviršių nuvalykite ir nuriebalinkite su SOLL Silicon Remover. Pažeistas, surūdijusias vietas nuvalykite iki pliko metalo ir sausiai šlifukite su P80/150 švitrinio popieriumi. Išdžiūvus, sausiai šlifukite su P150/240 popieriumi. Visą paviršių šlifukite sausu būdu su P240/360 švitrinio popieriumi iki matinės dangos prieš tepant glaistą. Atliekant glaistymo darbus ant spalvotųjų metalų (pvz., aliuminio, cinkuotų paviršių), siekiant užtikrinti geresnį sukibimą, galima gruntuoti SOLL EP Epoxy Primer gruntu prieš glaistymą. Negalima dengti dažais neizoliavus paviršiaus 1K arba 2K užpildančiu gruntu. Norint pagerinti antikorozinę apsaugą, pvz., restauruojant senovinius automobilius, gruntavimui naudokite SOLL EP Epoxy Primer. Glaistą galima tik sausiai šlifuoti.

PASTABA

Nenaudokite produkto, kol nebus perskaitytos ir suprastos Medžiagos saugos duomenų lapo (MSDS) nuostatos. Pagal galiojančius reikalavimus visi darbuotojai turi būti apmokyti dirbti su medžiagomis, su kuriomis jie kontaktuoja, remiantis atitinkamais saugos duomenų lapais.